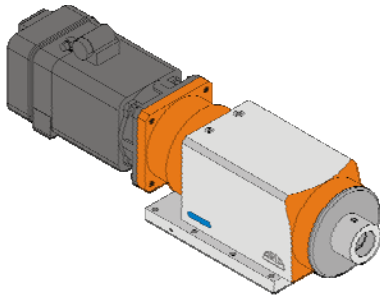
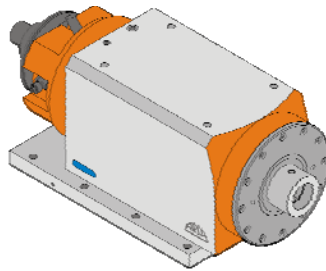


ARLA[®] - Spindeleinheiten

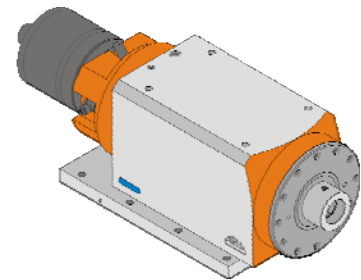
Präzisionseinheiten mit Servomotor-Antrieben (Direktantrieben)



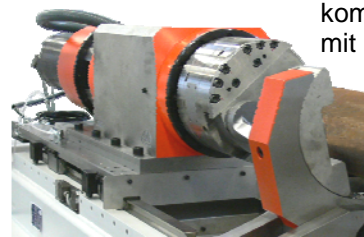
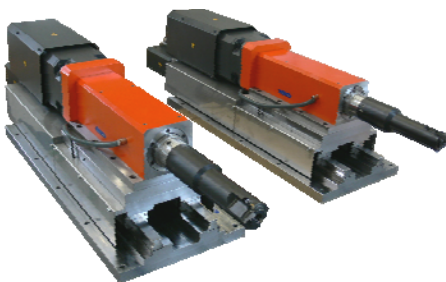
Spindeleinheit **DA**
mit Direktantrieb (Servomotor)



Motorspindeleinheit **DB**
mit manueller Werkzeugspannung



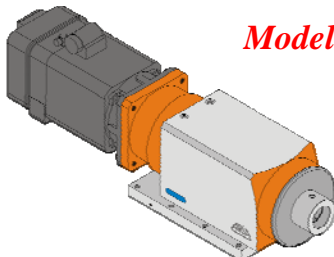
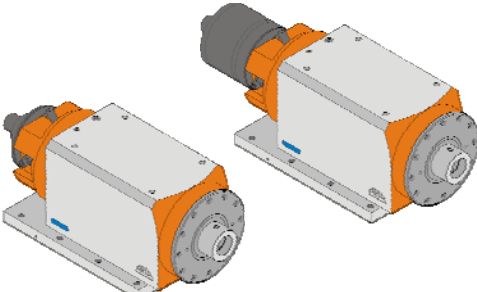
Motorspindeleinheit **DC**
mit automatischer Werkzeugspannung



Integration der Spindeleinheiten in
komplette **ARLA[®]-Bearbeitungseinheiten**
mit Schlitteneinheit und opt. CNC-Steuerung

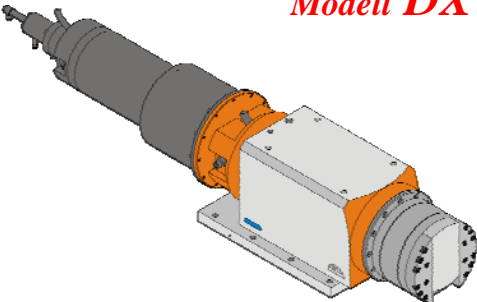
- Spindeleinheiten mit höchster Steifigkeit zum Bohren, Gewinden, Fasen, Planen, Ausdrehen, Überdrehen, Fräsen, Zentrieren, Entgraten, Innen- und Außenbearbeitungen (Endenbearbeitungen) auch für die Hochleistungszerspannung
- Direkt-Antriebskonzept ohne Riemen zur Vermeidung von Schwingungen und Fertigungsungenauigkeiten bzw. Produktionsinstabilitäten
- Spindel-Rundlaufgenauigkeit < 2 µm; Einbau der Einheit: horizontal, vertikal
- Präzisionsspindellagerungen; Sperrluft-Abdichtung; Motorspindeln **DB** und **DC** wassergekühlt
- Kühlmittelbrause an der Spindel; Motorspindeln **DB** und **DC** mit innerer Kühlmittelzuführung (opt.)
- HSK-Werkzeugaufnahme (**DA**, **DB**, **DC**); vergrößerte Werkzeugaufnahmefläche; **DX**-Modelle mit integriertem Plandrehkopf
- Optionen: Schutzvorrichtungen, Späneschutz, CNC-Steuerung
- Sonderausführungen wie z.B. höhere Drehzahlen bzw. höhere Drehmomente auf Anfrage
- Anwendungsgebiete: Sonderwerkzeugmaschinenbau, Automobilindustrie, Flugzeugbau, Endenbearbeitungen, Integration in Fertigungslinien



 <p>Modell DA</p>	<p>Antriebskonzept: Direkt-Servoantrieb</p> <p>Motorleistung (max.): 10 ... 25 kW (max. 6.000 1/min)</p> <p>Spindeldrehmoment: 17 ... 160 Nm (maximal)</p> <p>Werkzeugaufnahme: HSK-A 50, 63, 80, 100</p> <p><i>vielseitige Anwendungen mit voreingestellten Werkzeugen; Universaleinheit; manuelle Werkzeugspannung</i></p>
 <p>Modelle DB, DC</p>	<p>Antriebskonzept: Motorspindel (wassergekühlt)</p> <p>Motorleistung (max.): 20 ... 31 kW (max. 7.000 1/min)</p> <p>Spindeldrehmoment: 27 ... 425 Nm (maximal)</p> <p>Werkzeugaufnahme: HSK-A 50, 63, 80, 100</p> <p><i>besonders präzise, steife und platzsparende Bauweise mit Kühlmittelbrause und innerer Kühlmittelzuführung (Option); manuelle Werkzeugspannung im Modell DB; automatische Werkzeugspannung im Modell DC; vielseitige Anwendungen (u.a. auch Ausbohren, Ausdrehen, Gewinden von Rohren und Hohlwellen)</i></p>

Eine Besonderheit stellt die Baureihe **DX mit Plandrehkopf** dar. Diese innovativen ARLA-Spindeleinheiten mit integrierter Motorspindel sind standardmäßig mit dem Werkzeugsystem ausgestattet (je nach Kundenwunsch mit Plandrehköpfen mit Einfachschieber bzw. Doppelschieber oder auch mit Unwuchtausgleich für höhere Drehzahlen). Das Planschiebersystem ermöglicht Bearbeitungen (Endenbearbeitungen) am ruhenden Werkstück, die sonst nur auf Drehmaschinen möglich wären. Aufgrund des innovativen und flexiblen ARLA-Endenbearbeitungskonzeptes sind jedoch weitaus bessere, präzisere und produktivere Bearbeitungslösungen realisierbar. **DX**-Einheiten werden im Regelfall nur in die eigenen ARLA®-Bearbeitungseinheiten der Baureihe **MX** verbaut.

Anwendungsbeispiele: Bearbeitungen von Konturen, Absätzen, Einstichen, Nuten, Fasen, Kegeln (auch kegelige Gewinde); je nach Anforderung: Bearbeitung mit einem einzigen mehrschneidigen Kombinationswerkzeug für Vor- und Fertig-bearbeitungen (bis hin zur Präzisionsbearbeitung) am ruhenden Werkstück.

 <p>Modell DX</p>	<p>Antriebskonzept: Motorspindel (wassergekühlt) mit Plandrehkopf und separat gesteuertem Schubstangensystem</p> <p>Motorleistung (max.): 25 ... 31 kW (max. 4.000 1/min)</p> <p>Spindeldrehmoment: 70 ... 425 Nm (maximal)</p> <p>Plandrehkopf-Größe: 100, 125, 160, 200, 250, 320</p> <p><i>Planschieberkonzept mit horizontal verschiebbarer Schubstange zur Realisierung des Schneidenvorschubs; erzielbare Genauigkeiten: IT 8</i></p>
---	---

Fragen Sie nach den zugehörigen Maßblättern. Sonderwünsche auf Anfrage.

© 2002-2008. ARLA Maschinenteknik GmbH. All Rechte vorbehalten. Update: 12.2008