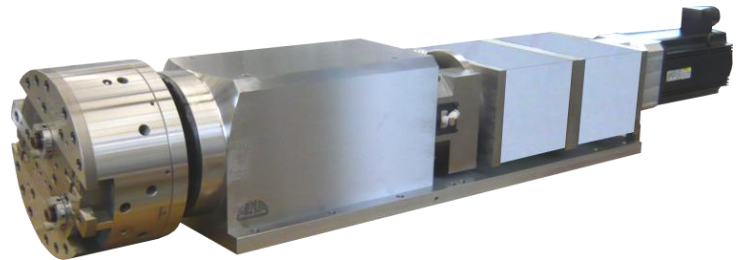


ARLA® - Spindeleinheiten

Modelle DA, DB, DX



ARLA Maschinentechnik GmbH

Hansestraße 2
D-51688 Wipperfürth
Internet: www.arla.de

Tel: +49 2267 6585-0
Fax: +49 2267 6585-70
E-Mail: info@arla.de

ARLA® - Spindeleinheiten

Präzisionseinheiten mit Servomotor-Antrieben (Direktantrieben)

ARLA®-Spindeleinheiten sind robuste und produktive Einheiten mit höchster Steifigkeit für folgende Bearbeitungen: Bohren, Gewinden, Fasen, Planen, Ausdrehen, Überdrehen, Fräsen, Zentrieren, Entgraten, Innen- und Außenbearbeitungen (Endenbearbeitungen). Als Werkzeugschnittstellen stehen HSK (mit vergrößerter Werkzeuganlagefläche) und optional – je nach Modell – auch Plandrehköpfe zur Verfügung. Alle Einheiten werden über Sperrluft gegen Verschmutzungen, Späne oder Kühlmittel abgedichtet. Die Einheiten **DA** werden über einen angeflanschten Servomotor direkt angetrieben. Die Modelle **DB** (mit **manueller** oder alternativ **automatischer Werkzeugspannung**) mit integrierten wassergekühlten Motorspindeln sind besonders drehmomentstark, bauen kompakt und sind auch mit innerer Kühlmittelzuführung erhältlich.

- Direkt-Antriebskonzept ohne Riemen zur Vermeidung von Schwingungen und Fertigungsungenauigkeiten; Erzielung hoher Drehmomente von $0 \dots n_{\text{Betrieb}}$
- Spindel-Rundlaufgenauigkeit $< 2 \mu\text{m}$;
Einbau der Einheit: horizontal, vertikal
- Präzisionsspindellagerungen (5-fach); Sperrluft-Abdichtung; Motorspindel **DB** wassergekühlt
- Motorspindel **DB** mit innerer Kühlmittelzuführung (opt.)
- HSK-Werkzeugaufnahme (**DA**, **DB**); vergrößerte Werkzeuganlagefläche
- Optionen: Schutzvorrichtungen, Späneschutz, CNC-Steuerung (SIEMENS, BOSCH, FANUC)
- Sonderausführungen (wie z.B. höhere Drehzahlen bzw. höhere Drehmomente) auf Anfrage
- Anwendungen: Sonderwerkzeugmaschinenbau, Automobilindustrie, Flugzeugbau, Endenbearbeitungen, Integration in Fertigungslinien, einfacher Anbau an existierenden Maschinen



Weitergehende Informationen auf Anfrage. Der neue Katalog ist in Vorbereitung.