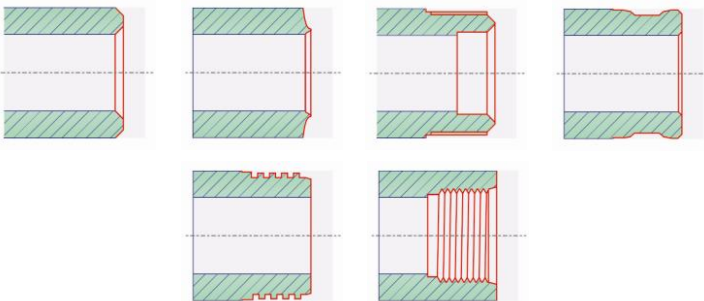
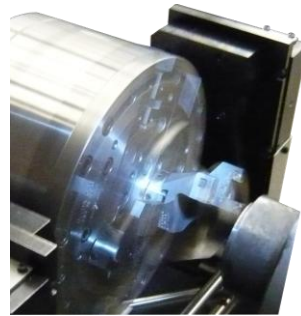




Rohr-Endenbearbeitung



ARLA @ TUBE-2012: Halle 6 / Stand C31

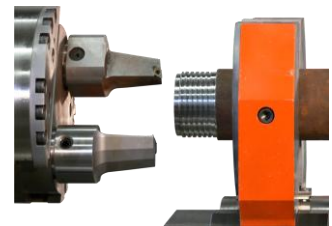


*Planen – Fasen – Entgraten –
Gewindeschneiden – Nuten & Einstechen –
beliebige Innen-/Außenkonturen*



ARLA präsentiert auf der **TUBE 2012** in Düsseldorf (26.-30.03.2012 / Halle 6 – Stand C31):

- **ARLA®-Endenbearbeitungsmaschinen (1-/2-seitig)**
- **ARLA®-Bearbeitungseinheiten (Spindel-, Schlitteneinheiten)**
- **ARLA®-Schnellspanner (Zentrische Spannsysteme)**



Sie profitieren von den ARLA-Lösungen für die spanende **Endenbearbeitung** von Rohren:
SCHNELLER – BESSER – PRÄZISER – ZUVERLÄSSIGER – WIRTSCHAFTLICHER

Maximaler Werkstückdurchmesser je nach Modell-Abstufung:

$d_{max} = 35, 61, 92, 115, 142, 170, 220, 275, 325 \text{ mm}$

Rohrgröße: 1", 2", 3", 4", 5", 6", 8", 10", 12"



26. - 30.
März 2012
Düsseldorf,
Germany
Halle 06
Stand 6C31
www.tube.de

ARLA Maschinentechnik GmbH · Hansestraße 2 · D-51688 Wipperfürth · GERMANY

Tel: +49 2267 6585-0 · Fax: +49 2267 6585-70 · E-Mail: info@arla.de · www.arla.de



ARLA @ TUBE-2012: Halle 6 / Stand C31

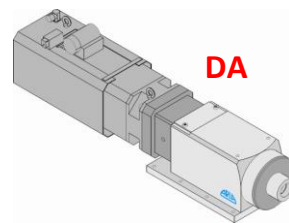
ARLA präsentiert neben kompletten CNC-Maschinenlösungen auch **modulare Einheiten** zur Integration in Werkzeugmaschinen:

Bearbeitungseinheiten und **zentrische Spannsysteme**.

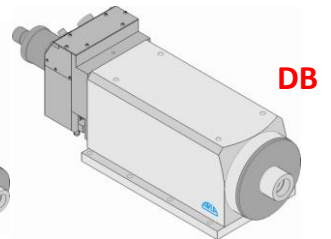


ARLA®-Spindeleinheiten mit Direktantrieben

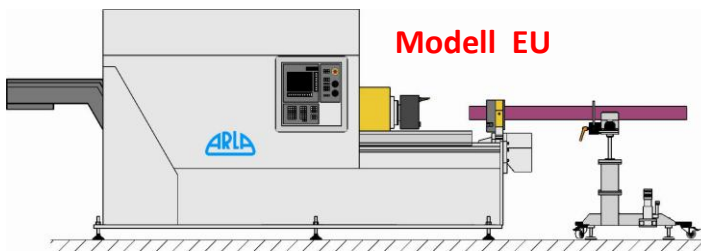
ARLA®-Endenbearbeitungsmaschinen



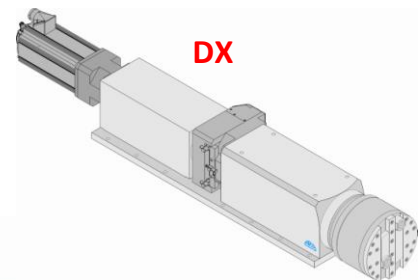
DA



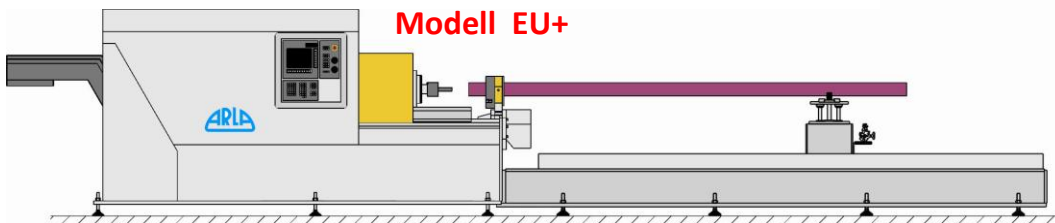
DB



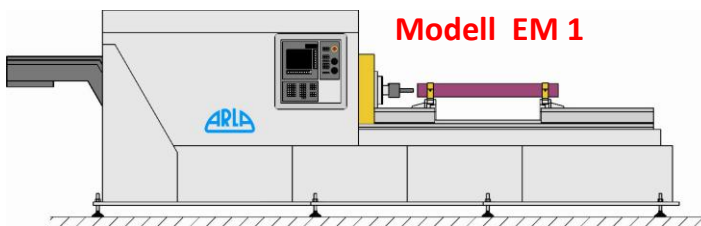
Modell EU



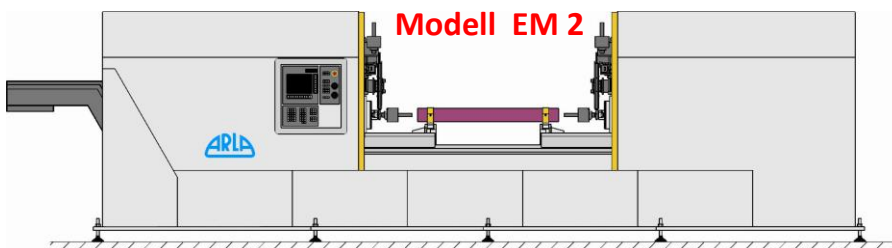
DX



Modell EU+



Modell EM 1



Modell EM 2

Gemäß Ihren Anforderungen übersenden wir Ihnen gerne weitere Informationen.



26. - 30.
März 2012
Düsseldorf,
Germany
Halle 06
Stand 6C31
www.tube.de